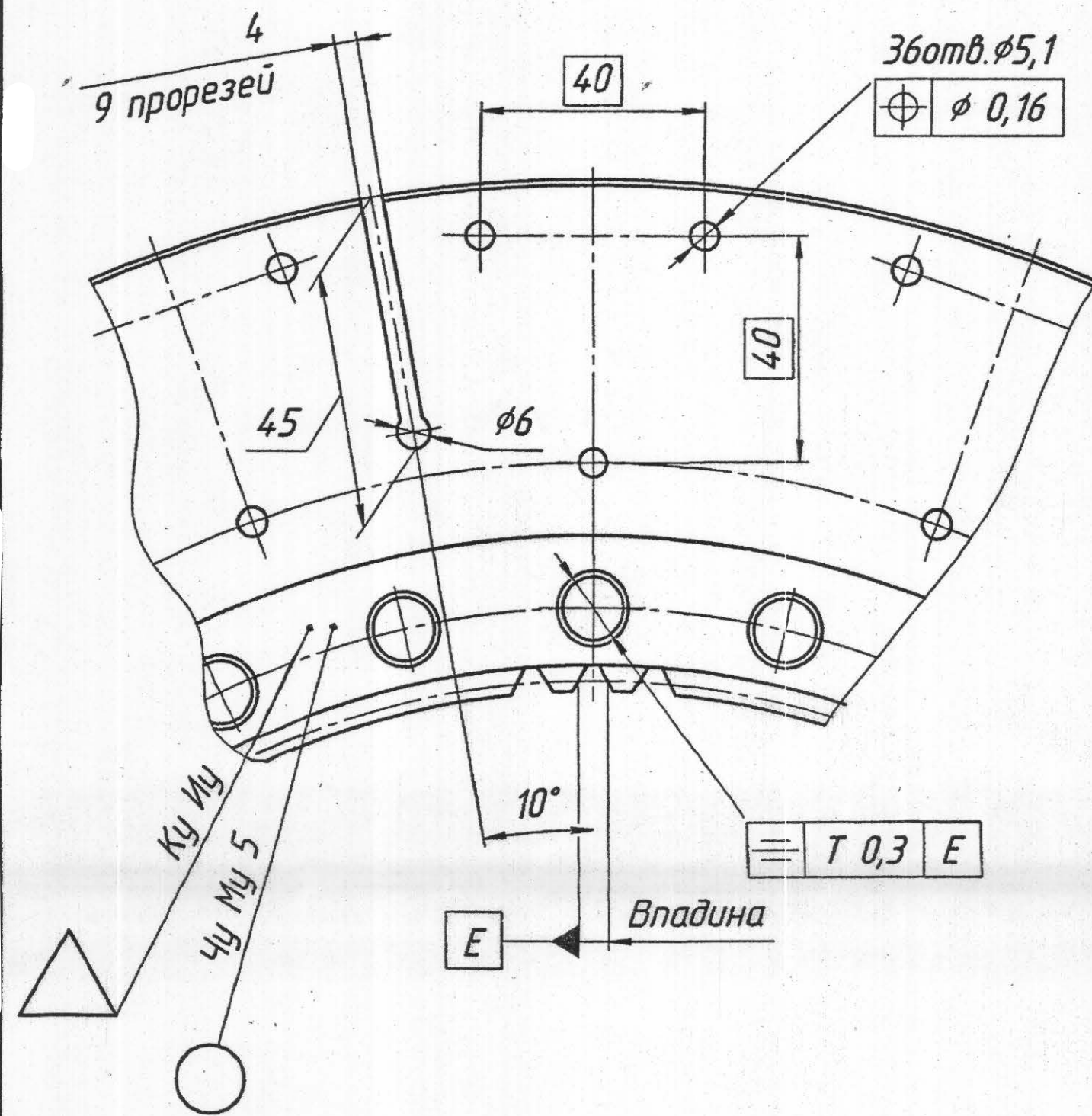


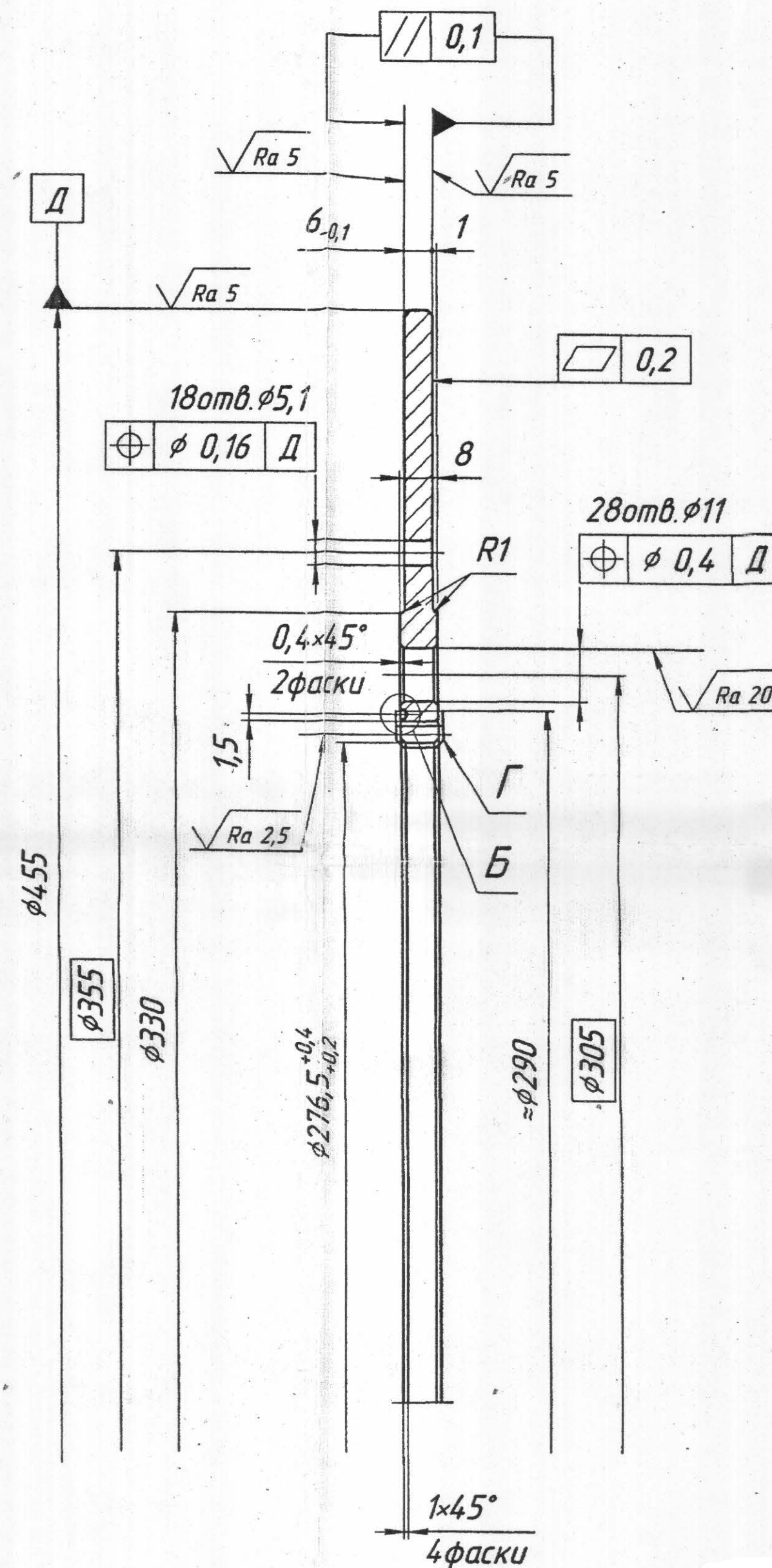
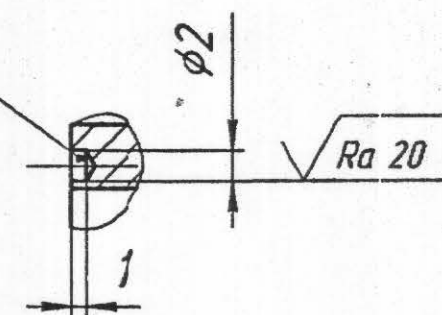
$\sqrt{Ra 10 (\checkmark)}$

Модуль	m	3,5
Число зубьев	z	80
Исходный контур	-	И255.102.070-86
Степень точности по И255.102.070-86	-	1
Размер по роликам D=6	M	271,49 <sup>+0,24</sup> <sub>+0,10</sub>
Допуск на радиальное биение	F <sub>r</sub>	0,100
Допуск на направление зуба	F <sub>β</sub>	0,016
База	-	Д
Обозначение чертежа сопряженной детали	-	055118361



Б(2:1)

Эмаль ПФ-115  
красная ОМ2-втирание



1. КИМ не менее 0,25.
2. Поверхн. Г азотировать h0,2...0,4 мм, твердость ≥650 HV; 269...321 HB сердцевины. Группа контроля 3-2А.
3. На торцах шлиц снять фаски (0,6...0,8)мм х 45°.
4. На торцах и вершинах шлиц острые края закруглить радиусом R= (0,2...0,3)мм и заполировать  $\sqrt{Ra 2,5}$ .
5. Подвергнуть МПД.
5. Остальные ТТ по И ЖАКИ.102.023-89.

113

Диск

Лист	Масса	Масштаб
0,01	4,9	1:1
Лист	Листов	1

ИЗХ11Н2В2МФ-Ш